

БАЛКИД 345 МК – 60 К



**Нискомаслена алкидна смола, модифицирана с дестилирани
мастни киселини**

Доставна форма:	60% -ен разтвор в ксилен.
Употреба:	За производство на двукомпонентни полиуретанови лакове за дърво, грундове и емайллакове за метал в комбинация с полиизоцианатен втвърдител.
Класификация:	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид : (визуално)	Еднородна, бистра и вискозна течност
Цвят по скалата на Гарднер на 50%-ен разтвор в ксилен: (БДС ISO 4630)	max 6
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	60±1 %
Вискозитет по Брукфилд при 23°C (ISO 2555)	2800-4800 mPa.s
Киселинно число на 100%-на смола: (БДС EN ISO 3682)	5-12 mgKOH/g
Хидроксилно число на 100%-на смола: (БДС EN ISO 4629)	115±5 mgKOH/g

ДРУГИ ДАННИ

Маслено съдържание:	34 %
----------------------------	------

Плътност при 20°C: 1,0 g/cm³
(БДС ISO 2811-1)

Пламна температура в затворен тигел: 30°C
(БДС ISO 2719)

Разтворимост: Разтваря се в ароматни въглеводороди, естери, кетони и гликолестери.

Приложение: Балкид 345 МК–60 К е средно вискозна алкидна смола-полиол, която съдържа около 3,5 % хидроксилни групи (като 100 % смола) и се използва за производство на двукомпонентни полиуретанови лакове за дърво, грундове и емайллакове за метал, съхнещи при температура на околната среда и при повишена температура 80°C чрез полиизоцианатно втвърдяване. Покритията се отличават с много добра водо-, атмосферо-, химикалоустойчивост, висок гланц, адхезия, твърдост и устойчивост на изтриваемост.

Стехиометрично изчисляване на полиизоцианата:

$$\text{Полиизоцианат (д.ф.)} = \frac{42 \times 100 \times \text{ОН}\% \text{ (100 \% смола)}}{17 \times \text{NCO}\% \text{ (д.ф.)}}$$

42 = молекулна маса на NCO групата

17 = молекулна маса на ОН групата

д.ф. – доставна форма

Съвместимост: Съвместима е с нитроцелулоза и amino смоли. Може да се използва в комбинация с карбамид-формалдехидни смоли за лакове с киселинно втвърдяване, съхнещи при температура на околната смола или в комбинация с меламина-формалдехидна смола за лакове и емайли съхнещи при повишена температура.

Опаковка: В метални варели; пластмасови контейнери; цистерни от неръждаема стомана

Съхранение: Съхранява се в добре затворени опаковки, в закрити, сухи и добре проветриви складови помещения, предпазени от преки слънчеви лъчи, при температура не по-висока от 30°C. Гаранционен срок на съхранение - 12 месеца от датата на производство.

Хигиена, безопасна работа и екология: Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Orgachim®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340

www.orgachim.bg