

БАЛКИД 350 МК – 60 К

Нискомаслена алкидна смола-полиол, модифицирана с дестилирани мастни киселини

Доставна форма:	60% -ен разтвор в ксилен.
Употреба:	За производство на двукомпонентни полиуретанови лакове за дърво, грундове и емайллакове за метал; покрития за дърво и метал за високотемпературно сушене и киселинно втвърдяване. Съдържа 2,7 % ОН групи (100 % смола).
Класификация:	Съответства на изискванията на европейското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид : (визуално)	Еднородна, бистра течност
Цвят по скалата на Гарднер на 50%-ен разтвор в ксилен: (БДС ISO 4630)	max 5
Съдържание на нелетливи вещества, 125°C/1h: (БДС EN ISO 3251)	60±1 %
Време за изтичане от фуния 6mm при 23°C, на 50%-ен разтвор в ксилен : (БДС EN ISO 2431)	25 – 35 s
Киселинно число на 100%-на смола: (БДС EN ISO 3682)	max 10 mgKOH/g
Хидроксилно число на 100%-на смола: (БДС EN ISO 4629)	90±5 mgKOH/g

ДРУГИ ДАННИ

Маслено съдържание:	35 %
Вискозитет по Брукфилд при 23°C: (ISO 2555)	900 - 1400 mPa.s
Плътност при 20°C: (БДС ISO 2811-1)	1,0 g/cm ³
Пламна температура в затворен тигел: (БДС ISO 2719)	36°C

Разтворимост: Разтваря се в ксилен, естери, гликолетерестери.

Приложение: Балкид 350 МК–60 К се използва за производство на двукомпонентни полиуретанови лакове за дърво, грундове и емайллакове за метал чрез изоцианатно втвърдяване, съхнещи при температура на околната среда и при повишена температура 80°C. Покритията се отличават с много добра водо-, атмосферо-, химикалоустойчивост, висок гланц, адхезия, твърдост и устойчивост на изтриваемост.

Използва се за производство на лакове в комбинация с нитроцелулоза и покритията на тази база притежават висок гланц, адхезия и твърдост.

В комбинация с аминок смоли се получават покрития за високотемпературно сушене и въздушносъхнещи покрития с киселинно втвърдяване. Отличават се с много добра атмосфероустойчивост, висок гланц, адхезия и твърдост.

Формулираните покрития могат да се експлоатират в условия на тропически климат.

Стехиометрично изчисляване на полиизоциата:

$$\text{Полиизоцианат (д.ф.)} = \frac{42 \times 100 \times \text{ОН\% (100 \% смола)}}{17 \times \text{NCO\% (д.ф.)}}$$

42 = молекулна маса на NCO групата

17 = молекулна маса на ОН групата

д.ф. – доставна форма

ОН% (100 % смола)=2,7 %

Опаковка: В метални варели; пластмасови контейнери; цистерни от неръждаема стомана

- Съхранение:** Съхранява се в добре затворени опаковки, в закрити, сухи и добре проветриви складови помещения, предпазени от преки слънчеви лъчи, при температура не по-висока от 30°C.
Гаранционен срок на съхранение - 12 месеца от датата на производство.
- Хигиена, безопасна работа и екология:** Справка с Информационния лист за безопасност (MSDS).

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Каним нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

Оргакхим Резинс®

Русе 7000, бул. "Трети март" 21, тел. 082 / 886 340; факс 082 / 886 340

www.orgachimresins.bg